



Grupo Gerador CE250TF

250 kVA Trifásico

Os grupos geradores Ceraçá são equipados com produtos e componentes de marcas reconhecidas no Brasil e no mundo, garantindo assim produtos com alta tecnologia e eficiência. São projetados para aplicações nos regimes de emergência, horário de ponta ou serviço contínuo. Estão disponíveis nas versões Abertos e Carenados com ou sem atenuação, operam em modo automático ou manual, com transferência aberta, em rampa ou em paralelo.

Regimes de Potência.

StandBy: Aplicado em locais onde há fornecimento de energia elétrica pela concessionária, sendo que o equipamento assume a carga na falta ou interrupção da energia. Limitado em 300 h / ano.

Prime: Aplicado em locais onde há fornecimento de energia elétrica pela concessionária, mas o equipamento assume a carga pelo período de três horas no horário de ponta. Limitado em 1000 h / ano.

StandBy: 250 kVA / 200 kW **Prime:** 228 kVA / 182 kW **FP:** 0,8

Características

Motor Diesel

- Marca: FPT
 - Modelo: N67-TE5
 - Estacionário
 - Cilindros: 6
 - Cilindrada: 6.7 Litros
 - Sistema Elétrico: 12 Vcc
 - Motor Eletrônico
 - Sistema lubrificação: Total (17 L)
 - Sistema Refrigeração: Água (15 L)
- Consumo combustível**
- StandBy: 53 L/h
 - Prime 100 % carga: 52,5 L/h
 - Prime 75 % carga: 40 L/h
 - Prime 50 % carga: 30 L/h

Alternador

- Marca: Weg
- Máquina Síncrona
- Brushless com bobina auxiliar
- Aberto autoventilado (padrão)
- Trifásico (12 ou 6 terminais)
- Ligação: Estrela com neutro acessível
- Tensão: 220/127 - 380/220 - 440/254 - 480/277 V
- Aplicação: Industrial
- 4 Polos
- Regulador de tensão eletrônico
- Classe de isolamento: 180 (H)
- Grau de proteção: IP21

Painel de Comando

- Controlador microprocessado - ComAp
- Modelo: AMF-25, IG-NT GC ou IC-NT
- Modo: OFF, MAN, AUT, TEST
- 8 saídas digitais
- 6 entradas digitais / 3 entradas analógicas
- Painel acoplado na base
- Transferência: Contatores tripolares
- Partida semanal
- Carregador de bateria

Acessórios

- Tanque de combustível de polietileno com capacidade para 250 Litros
- Amortecedores antivibração
- Silencioso e flexível
- Bateria de chumbo ácido
- Bacia de contenção de líquidos

Opcionais

- Sistema de monitoramento remoto (Ethernet / GPRS)
- Carenagem acústica para 85 / 75 / 65 dB(A) à 1,5 metros
- Transferência em painel separado através de contatores
- Regulador eletrônico de velocidade
- Pré Aquecimento
- Projetos especiais
- Transferência em rampa – para Horário de ponta

